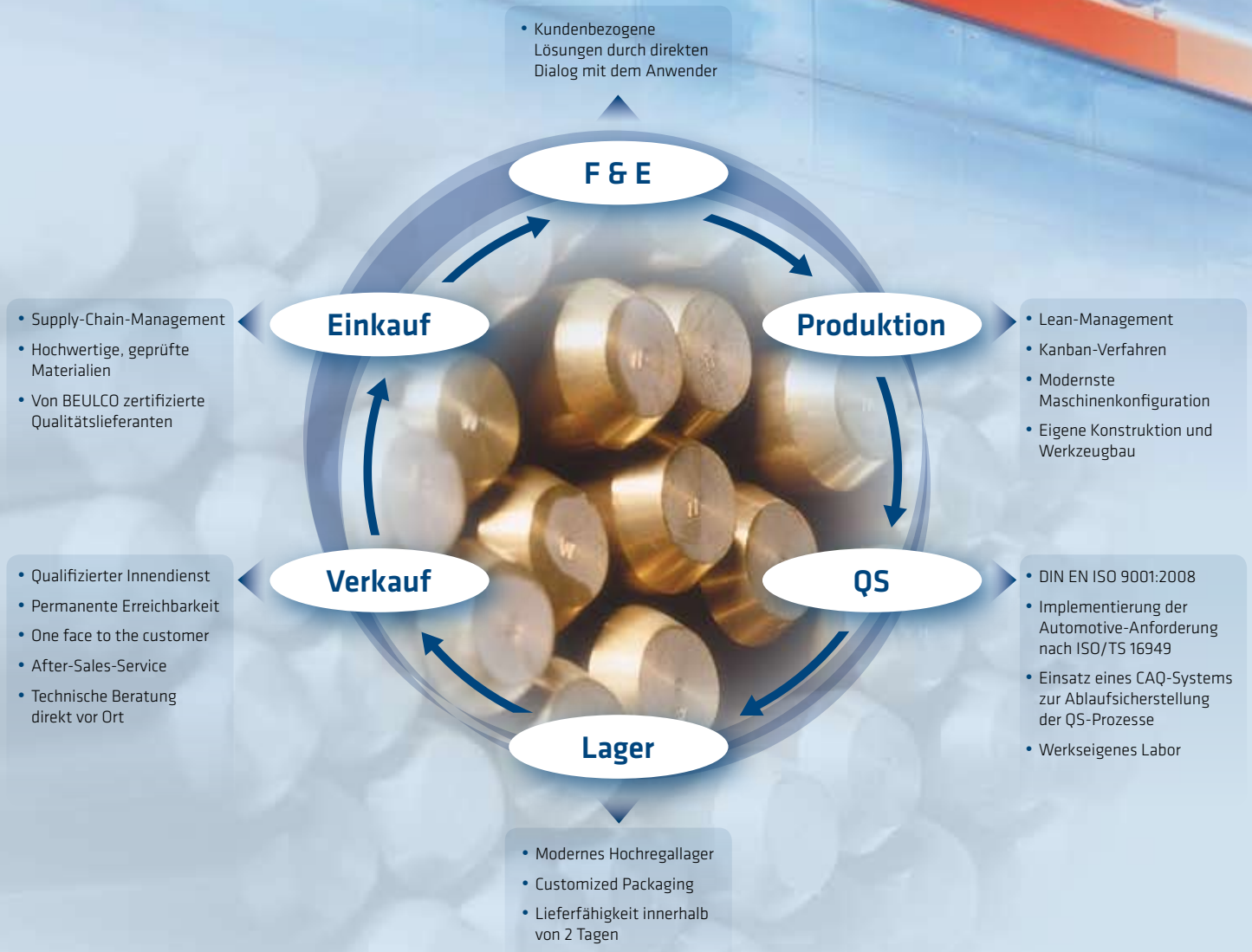


# BEULCO®

Partner der Industrie



# BEULCO



## Materialkompetenz

..... Messing

..... Rotguss

..... Stahl und Edelstahl

..... Aluminium

## Perfektion bis ins Detail

Seit der Gründung im Jahre 1950 vereint BEULCO® Funktionalität, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit in einem hochwertigen Endprodukt par excellence. Damit liefert BEULCO® ausschließlich ausgereifte Produkte mit dem Qualitätssiegel „Made in Germany“.



## BEULCO® steht für höchste Qualität, Termintreue, excellenten Service, Kompetenz und Beratung

BEULCO® hat ein eigenes Produktsortiment und fertigt Teile nach Zeichnung für unterschiedliche Industrieanwendungen.

### Unser Profil im Überblick:

- ▶ Inhabergeführtes, konzernunabhängiges Unternehmen
- ▶ Kompetenzträger in Sachen Metall: BEULCO® verarbeitet Messing, Rotguss, Stahl, Edelstahl und Aluminium
- ▶ Anwender aus den Bereichen Automotive, Solar, Pumpenindustrie und Wasseraufbereitung, Sanitär-, Heizungs- und Armaturenindustrie, Elektronikindustrie, Gebäude- und Haustechnik sowie Handel und Versorger profitieren von ganzheitlicher Metallkompetenz
- ▶ Geprüfte Materialien, auditierte Lieferanten und Herstellung „Made in Germany“
- ▶ Schneller, flexibler und unbürokratischer Service
- ▶ Kundenspezifische Produktlösungen durch eigene F+E-Abteilung
- ▶ Ausgezeichnetes Qualitätsmanagement (Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und Implementierung der ISO/TS 16949)
- ▶ Technische Beratung direkt vor Ort



# GIESSEN



*„Wir versprechen Ihnen Präzision  
aus einem Guss“*

**Ludger Selter**  
Leiter Gießerei



Die komplette Inhouse-Fertigung von Gussteilen ermöglicht eine extrem hohe Flexibilität in der Umsetzung der Produkt- bzw. Kundenanforderungen, so dass vor allem Klein- und Mittelserien präzise und schnell gefertigt werden können.

- ▶ Produktion von Gussteilen auf SPS-gesteuerten Kernschießautomaten sowie Kokillengießmaschinen und Induktionsofenanlagen
- ▶ Herstellung von Kokillen und Kernen im eigenen Werkzeugbau
- ▶ Maximal 14 Tage von Auftragserteilung bis zur Musterlieferung (bei Verfügbarkeit des Kokillenmaterials)

## Unsere Leistungen im Überblick

<b>Verfahren</b>	Schwerkraftkokillenguss
<b>Losgrößen</b>	500 - 5.000 Stück
<b>Stückgröße</b>	ø bis 130 mm / Länge bis 420 mm
<b>Stückgewicht</b>	bis 5 kg
<b>Zertifizierung</b>	DIN EN ISO 9001:2008 Implementierung ISO/TS 16949
<b>Verfügbarkeit</b>	7 Tage / 24 Stunden CAD/CAM-Support Projektberatung Härteprüfung im eigenen Labor Dichtheitsprüfung nach Ihren Vorgaben Verpackung nach Kundenwunsch

# PRESSEN



*„Ihre Ansprüche sind unser  
Impuls“*

**Jürgen Weisbrod**  
Leiter Rohrtelfertigung



Messing-Warmpressteile werden auf voll-automatischen Anlagen mit einer Presskraft von 250 – 500 t gefertigt.

- ▶ Spezielles Abkühlverfahren für ein gleichmäßiges und feines Gefüge mit günstigem Faserverlauf
- ▶ Konstruktion und Herstellung der Gesenke und Schnittwerkzeuge im eigenen Werkzeugbau für flexible und zeitnahe Umsetzung

## Unsere Leistungen im Überblick

<b>Verfahren</b>	Hohlpressverfahren (max. 3,7 kg) Vertikalpressverfahren (max. 4,5 kg)
<b>Losgrößen</b>	500 - 200.000 Stück und mehr
<b>Stückgewicht</b>	bis 3 kg
<b>Zertifizierung</b>	DIN EN ISO 9001:2008 Implementierung ISO/TS 16949
<b>Verfügbarkeit</b>	7 Tage / 24 Stunden CAD/CAM-Support Projektberatung Montage und Verpackung nach Kundenwunsch

# ZERSPANEN



*„Unsere Sorgfalt für Ihre  
Zufriedenheit“*

**Sven Daniel Drumm**

Leiter Automattendreherei MSP/CNC



Die CNC-Maschinen mit entsprechenden Programmierplätzen ermöglichen die Bearbeitung von komplexen und diffizilen Teilen in nur einer Aufspannung.

- ▶ Max. Ø bei Stangenmaterial: 90 mm  
Max. Ø bei Stangenabschnitten: 250 mm
- ▶ Max. Größe der Formteile:  
Ø 100 mm / 420 mm lang
- ▶ Einsatz von 6- und 8-Spindler für Großserien mit max. Durchlass von 51 mm
- ▶ Spanende Bearbeitung von Press- und Gussteilen auf Bearbeitungszentren und Rundtaktern mit bis zu einem max. Durchlass von 51 mm

## Unsere Leistungen im Überblick

<b>Verfahren</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehen von Werkstücken auf CNC-Einspindel-Maschinen als Einlegeteil oder von der Stange</li> <li>• Drehen von Werkstücken auf Mehrspindel-drehautomaten</li> </ul>
<b>Losgrößen</b>	Kleinstserien von 1 - 500 Stück 500 - 1.000.000 Stück und mehr
<b>Stückgröße</b>	Ø bis 210 mm
<b>Zertifizierung</b>	DIN EN ISO 9001:2008 Implementierung ISO/TS 16949
<b>Verfügbarkeit</b>	7 Tage / 24 Stunden CAD/CAM-Support Projektberatung Härteprüfung im eigenen Labor Dichtheitsprüfung nach Ihren Vorgaben Verpackung nach Kundenwunsch

# MONTAGE VON BAUGRUPPEN NACH DEM BEULCO®



*„Perfektion ist für uns  
das Maß aller Dinge“*

**Theo Heuel**  
Leiter Montage



➤ Modernes Hochregallager

➤ Customized Packaging

➤ Optimierte Logistik-Prozesse

➤ Automatisierte und manuelle Montage

➤ Anwendung des KANBAN-Verfahrens





# BEULCO®

BEULCO®  
Gebr. Beul GmbH & Co. KG

Kölner Straße 92  
57439 Attendorn

Postfach 120  
57425 Attendorn

Tel. 02722 695-0  
Fax 02722 695-5240

info@beulco.de  
www.beulco.de